



La ciencia del aire comprimido

Secadores Refrigerativos de Aire



SERIE QUINCY QPCD | CON REPETICIÓN
SERIE QUINCY QPNC | SIN REPETICIÓN

SECADORES REFRIGERATIVOS DE AIRE

QPCD — SECADOR CON REPETICIÓN, QPNC,— SIN REPETICIÓN

- Diseño con y sin repetición — Óptima eficiencia del sistema
- Sistema del control sin repetición balanceado de dos válvulas
- Intercambiadores de calor de alto rendimiento
- Temporizador electrónico de drenaje
- Control principal digital mediante microprocesadores
- Condensador de refrigeración de uso industrial
- Componentes balanceados de refrigeración
- Gabinetes con pintura en polvo

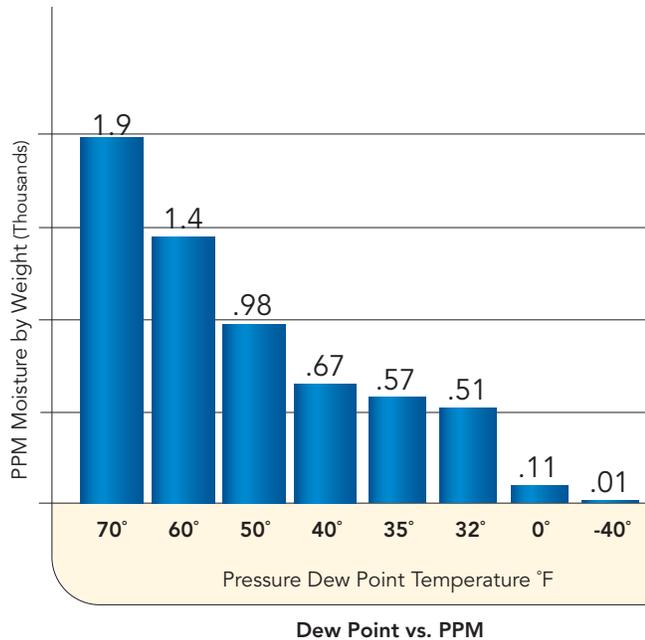
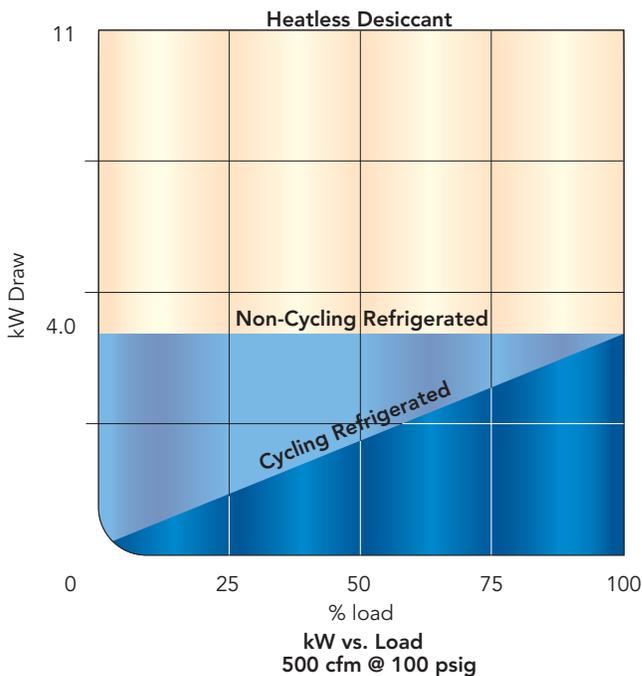


SECADORES CON Y SIN REPETICIÓN

Los secadores refrigerativos de aire purifican el aire comprimido enfriándolo a aproximadamente +39°F. Las menores temperaturas del aire comprimido hacen que la humedad arrastrada se condense. La humedad condensada transporta el polvo y el aceite en suspensión al separador donde se los extrae del flujo de aire por medio de un drenaje automático.

Los equipos de la planta funcionarán mejor y los procesos serán más efectivos si operan con aire comprimido limpio. Los beneficios comienzan apenas empieza a utilizarlo.

Para personalizar todo el sistema de aire a fin de obtener una óptima eficiencia, Quincy ofrece secadores refrigerativos de aire tanto con repetición como sin repetición. Los secadores con repetición son particularmente interesantes para sistemas más grandes con cargas fluctuantes, mientras que los secadores sin repetición se ajustan mejor a sistemas más pequeños o a aquellos que con cargas relativamente constantes. Cualquiera sea el caso, no necesita buscar más para obtener secadores de aire comprimido confiables y comprobados a través del tiempo.



SECADORES REFRIGERATIVOS DE AIRE

QPNC — OPERACIÓN SIN REPETICIÓN

Los secadores de expansión directa sin repetición de Quincy utilizan un sistema de intercambiador de calor de dos etapas para mantener los puntos de condensación constantes. Se evitan los congelamientos y se mantiene un rendimiento óptimo integrando componentes y válvulas de control de refrigeración de la mayor calidad en nuestro sistema. Para mantener un equilibrio y una estabilidad térmica, nuestro sistema de control de dos válvulas utiliza tanto una válvula de expansión termostática como una válvula de desvío de gas caliente. La válvula de expansión termostática es mucho más confiable y pasa más desapercibida que los sistemas de tapa y tubo que utilizan los otros. Para nuestros tubos premium intercambiadores de calor, sólo se utilizan el acero inoxidable y el cobre más confiable y eficiente.

Todas las funciones de drenaje automático y las pantallas para 75-175 se encuentran montadas sobre paneles. Todas las funciones y pantallas para 250 y superior se controlan mediante un microprocesador montado sobre un panel.

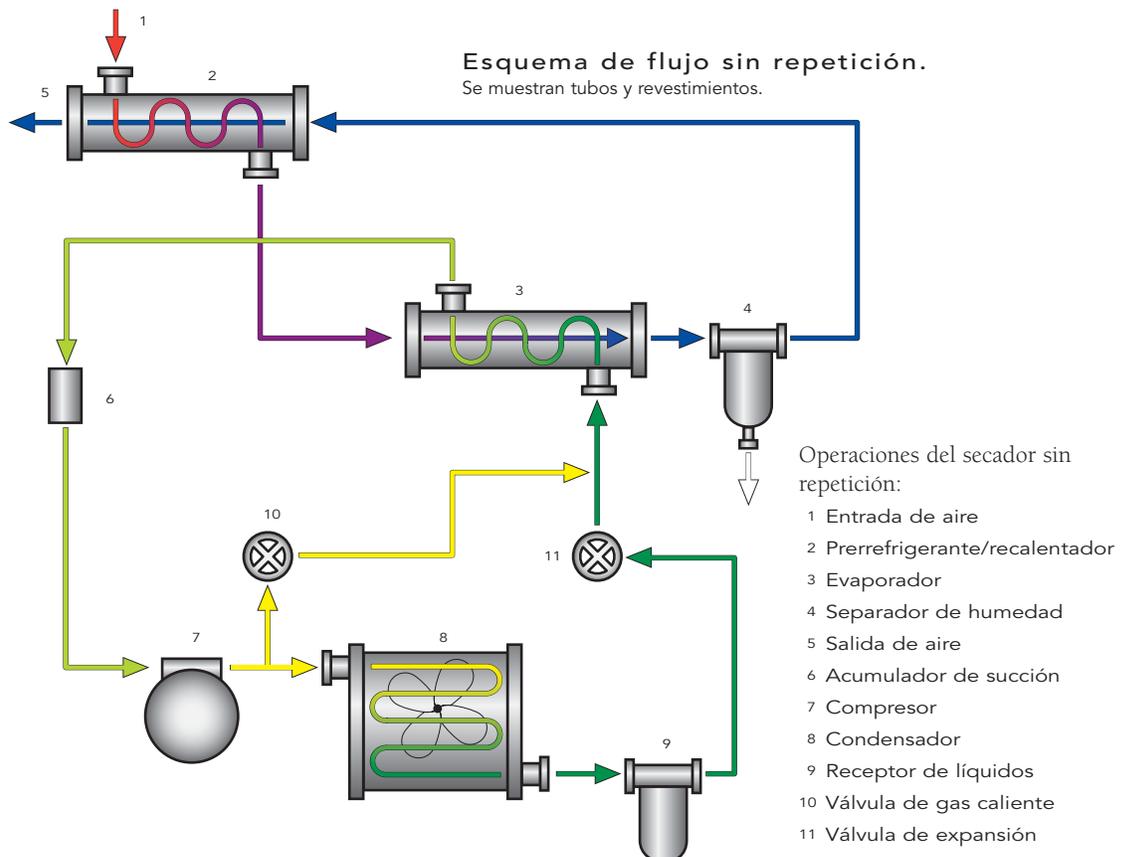
El aire comprimido húmedo ingresa al intercambiador de calor

de aire a aire de la 1^{ra} etapa, donde se lo prerrefrigera con el aire frío que regresa desde el evaporador. Esta prerrefrigeración ahorra energía reduciendo la carga de calor en el sistema de refrigeración.

Una vez que el aire se ha prerrefrigerao, fluye al evaporador de aire a refrigerante donde su temperatura se reduce a +39°F. Esta reducción de la temperatura hace que la humedad arrastrada se condense. La mezcla de líquidos condensados y aire frío fluye entonces al separador centrífugo de humedad donde se recogen los líquidos en el colector y se los elimina mediante un drenaje automático.

Una vez que se han eliminado los líquidos, el aire comprimido frío y seco retorna por el lado frío del intercambiador de calor de la 1^{ra} etapa donde el aire caliente entrante lo calienta nuevamente. Mediante el recalentamiento se evita la condensación en los tubos y se aumenta el volumen de aire.

Ahora se considera que el aire comprimido ha sido tratado y está listo para ingresar al sistema.



QPCD — OPERACIÓN DEL SECADOR CON REPETICIÓN

Los secadores con repetición de masa enfriada Quincy ahorran energía encendiendo y apagando el sistema de refrigeración de acuerdo con la demanda. Se utiliza un sistema intercambiador de calor de tres etapas para proporcionar el almacenamiento de frío necesario para la operación de repetición.

Termostatos dobles garantizan una repetición adecuada en todas las condiciones de carga, brindan un control estricto del punto de condensación y evitan los congelamientos. El 1^{er} termostato le indica al compresor de refrigeración que inicie o detenga la repetición en respuesta directa a la temperatura más fría del aire que sale del evaporador. Para evitar los congelamientos cuando no hay carga, un 2^{do} termostato, configurado a unos cuantos grados menos, le indica al compresor de refrigeración cuándo iniciar o detener la repetición en respuesta a la temperatura de la masa refrigerada.

El aire comprimido contaminado fluye dentro del lado del revestimiento del intercambiador de aire a aire de la 1^{ra} etapa donde el aire que vuelve por los tubos desde el intercambiador de calor de la masa enfriada lo prerrefrigera. Esta prerrefrigeración ahorra energía reduciendo la carga de calor en el evaporador.

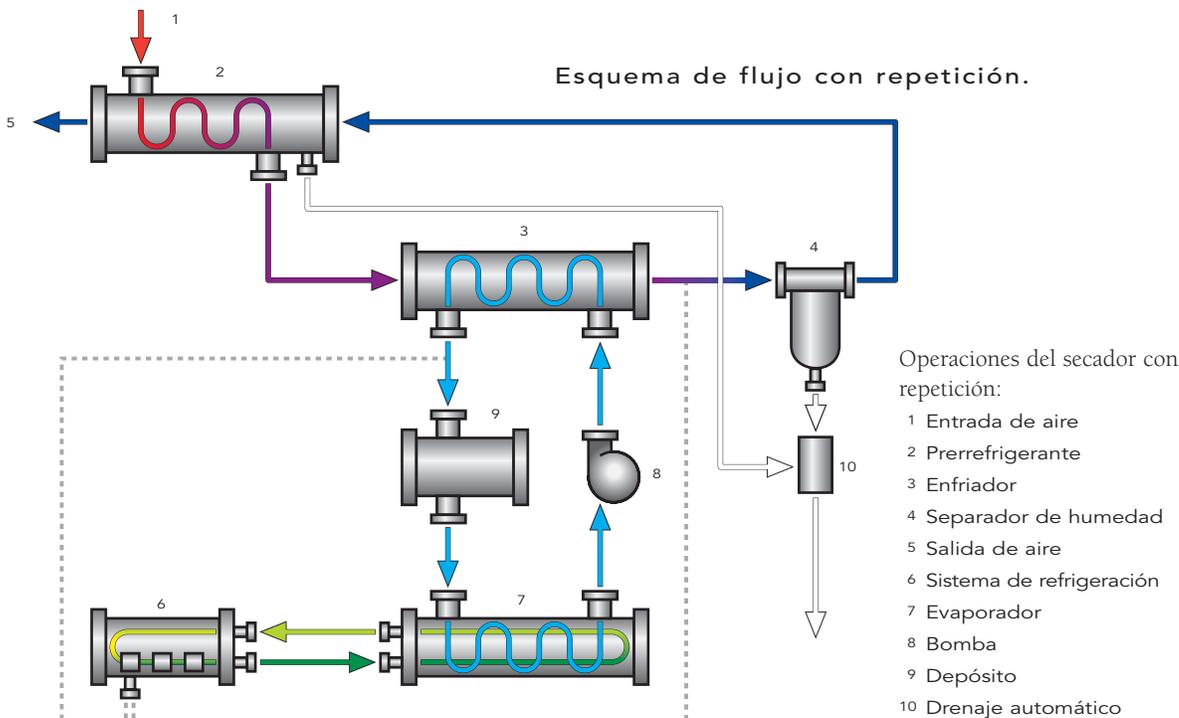
El aire comprimido prerrefrigerado se dirige entonces al intercambiador de calor de la 2^{da} etapa, aire a masa enfriada, donde se baja su temperatura a aproximadamente +35°F mediante el flujo de masa

enfriada que corre por el lado del tubo del intercambiador de calor de la 3^{ra} etapa, refrigerante a masa enfriada. La temperatura del punto de condensación se mantiene dentro de su rango de rendimiento óptimo mediante el microprocesador.

El aire comprimido fluye dentro del separador de humedad donde se eliminan los líquidos condensados mediante una acción centrífuga y se los envía al colector para que se los elimine a través del drenaje controlado por el microprocesador.

Una vez que se han eliminado los líquidos el aire comprimido regresa por el lado del tubo del intercambiador de calor de la 1^{ra} etapa, donde el aire cálido entrante lo calienta nuevamente.

La masa enfriada circula por el revestimiento del evaporador de la 3^{ra} etapa donde se elimina el calor con un refrigerante líquido frío que fluye por los tubos desde el sistema de refrigeración. Cuando el microprocesador registra en los termostatos el punto de ajuste mínimo, apaga al compresor de refrigeración. Cuando el compresor se encuentra apagado, no se utiliza energía. Cuando el microprocesador registra el punto de ajuste máximo, enciende el compresor.



SECADORES REFRIGERATIVOS DE AIRE

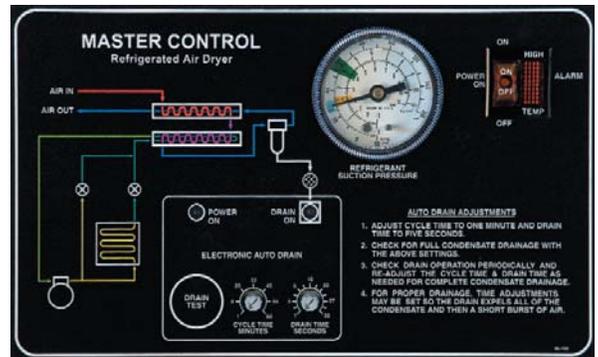
CONTROLES

La instrumentación estándar provista en los secadores sin repetición Quincy de 75 a 175 pcm incluyen: un medidor analizador de refrigerante, un temporizador electrónico de drenaje, un interruptor de encendido y apagado y una luz de alarma multipropósito conectada con el circuito de sobrecarga del compresor. Se dispone de un **control principal digital** basado en microprocesadores como una opción.

El **control principal digital** basado en microprocesadores de Quincy se incluye en forma estándar en todos los secadores refrigerativos de aire de más de 250 pcm y en todos los secadores con repetición de menos de 250 pcm. El control principal regula el ajuste de drenaje, el funcionamiento y provee pantallas operativas.

PANTALLA DE SECADORES SIN REPETICIÓN DE 75-175 PCM

- Drenaje mecánico (10-50)
- Medidor analizador de refrigerante (10-175)
- Interruptor de encendido/apagado (10-175)
- Indicador de alarma (10-175)
 - El control principal digital basado en microprocesadores se encuentra disponible como opción (75-175)
- Esquema de superposición (75-175)
- Drenaje mediante temporizador electrónico (75-175)



PANTALLA DE SECADORES SIN REPETICIÓN DE 250+ PCM



- Temperatura del aire de entrada
- Temperatura de succión del refrigerante
- Temperatura ambiente
- Fahrenheit o Centígrado
- Indicador de alarma
- Indicador de compresor en funcionamiento
- Indicador de mantenimiento vencido
- Punto de condensación (Opcional)

PANTALLA DE SECADORES CON REPETICIÓN

- Temperatura del aire de entrada
- Temperatura de medio refrigerado
- Temperatura ambiente
- Fahrenheit o Centígrado
- Indicador de alarma
- Indicador de compresor en funcionamiento
- Indicador de mantenimiento vencido

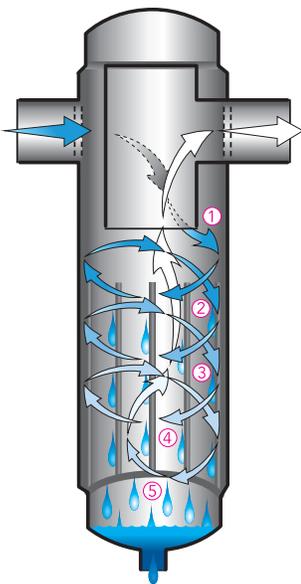


ELEMENTOS ADICIONALES DE DISEÑO

INTERCAMBIADORES DE CALOR

La calidad y el diseño del intercambiador de calor determinan el rendimiento y la integridad general. El diseño premium de intercambiador de calor Quincy, sus materiales y su estructura, garantizan una máxima confiabilidad y eficacia. En Quincy busque:

- Una presión de condensación de $39^{\circ}\text{F} \pm 2^{\circ}\text{F}$
- Tuberías de paredes lisas de cobre para minimizar las incrustaciones
- Mínima caída de presión, desde 2.0–4.5 PSID, dependiendo del modelo
- El exclusivo proceso Quincy de soldadura de plata y bronce, que resiste los choques térmicos, ofrece confiabilidad de rendimiento superior e incrementa la vida útil de la unidad
- Drenaje mediante temporizador montado en el panel que controla dos puntos de drenaje y facilita el ajuste de eliminación de condensados



SEPARADOR CENTRÍFUGO DE CINCO PASOS

Los intercambiadores de calor Quincy premium se unen a nuestro exclusivo separador de humedad centrífugo de cinco pasos para garantizar la eliminación de todos los líquidos condensados y para minimizar la caída de presión.

Así funciona el separador centrífugo de cinco pasos:

- ① Una cámara extra grande del separador reduce la velocidad.
- ② La acción centrífuga lleva los líquidos hacia las paredes de la cámara.
- ③ El líquido golpea contra las varillas de colisión en la pared de la cámara.
- ④ El aire debe cambiar su dirección luego de golpear la placa curva de colisión para salir.
- ⑤ El líquido separado ingresa a la zona silenciosa donde se lo recolecta para el drenaje.

SISTEMAS DE DRENAJE

Todos los secadores refrigerativos de 250 pcm y superiores tienen drenajes controlados por microprocesadores. El tiempo de apertura y el tiempo cíclico de drenaje son completamente regulables y se pueden bloquear sus configuraciones para evitar la manipulación. Los secadores de 75 pcm a 175 pcm están equipados con drenajes mediante temporizadores electrónicos y los secadores de 10 a 50 pcm están equipados con drenajes mecánicos.

SECADORES REFRIGERATIVOS DE AIRE

QPCD — ESPECIFICACIONES Y DATOS DE DISEÑO



Con repetición														
Modelo	pcma 100psig	m³/r 7bar	Partes eléctricas estándar	HP de referencia	Carga completa kW	psig psig	Nominal ØP	Rechazo al calor BTU/Hr	Dimensiones			Conexiones		
									L Pulg	Ancho Pulg	Alto Pulg	Peso aprox.en lb	Aire Pulg	Agua Pulg
QPCD 100	100	170	115/1/60	3/4	1.418	150	3.2	10400	18	28	43	375	1	3/4
QPCD 125	125	212	115/1/60	3/4	1.418	150	3.2	10500	18	28	43	375	1	3/4
QPCD 150	150	255	115/1/60	3/4	1.459	150	3	10600	18	28	43	550	1	1/2
QPCD 200	200	340	460/3/60	1 1/2	2.422	150	3	21000	39	31	46	425	1 1/2	1 1/2
QPCD 250	250	425	460/3/60	2	3.536	150	4.2	17000	39	31	46	600	1 1/2	1 1/2
QPCD 325	325	552	460/3/60	2	3.536	150	4.5	28600	39	31	44	700	2	1 1/2
QPCD 400	400	680	460/3/60	3	4.094	150	2	36435	53	33	45	850	2	1 1/2
QPCD 500	500	850	460/3/60	3	4.094	150	2.8	37400	53	33	45	900	2	1 1/2
QPCD 600	600	1020	460/3/60	4	4.534	150	2.4	43180	53	33	45	1100	3	3/4
QPCD 750	750	1274	460/3/60	5	6.417	150	2.8	63800	72	42	58	1200	3	3/4
QPCD 1000	1000	1699	460/3/60	5	6.544	150	4.1	64900	72	42	58	1500	3	3/4
QPCD 1200	1200	2039	460/3/60	7 1/2	7.711	150	3.3	78000	72	42	63	1700	4 FL	1
QPCD 1500	1500	2549	460/3/60	7 1/2	7.711	150	4.1	79500	72	42	60	1800	4 FL	1
QPCD 1700	1700	2889	460/3/60	10	10.95	150	3.8	114000	72	42	60	2100	4 FL	1
QPCD 2000	2000	3398	460/3/60	10	10.95	150	4.4	116000	72	42	60	2500	4 FL	1
QPCD 2500	2500	4248	460/3/60	15	15.776	150	4.3	169200	115	60	64	3500	6 FL	1 1/2
QPCD 3200	3200	5437	460/3/60	20	17.706	150	4.5	192000	125	68	91	4200	6 FL	2 pulg*
QPCD 4000	4000	6796	460/3/60	25	23.706	150	4.5	305000	150	75	95	6900	8 FL	2 FL

Notas: Capacidad de acuerdo con los estándares recomendados por NFPA y la norma CAGI ADF 100. Estimaciones basadas en una temperatura de entrada de 100°F, una presión de entrada de 100 psig y una temperatura ambiente máxima de 100°F.

Se muestran los kW de entrada para los modelos refrigerados por aire, incluidos los motores con ventiladores. Para los modelos refrigerados por agua son aproximadamente 8% menos.

Las cantidades de rechazo al calor son aproximadas.

Los secadores de fracciones de hp utilizan refrigerante R134 A, durante 2005 se introducirá paulatinamente el R404 A.

*1 Salida de 1 1/2

FACTORES DE CORRECCIÓN

Corrección de la presión del aire de entrada

A	psi	60	80	100	120	140	150	180	200
	Factor	0.83	0.94	1	1.03	1.05	1.08	1.09	1.11

Corrección de la temperatura del aire de entrada

B	Temp.°F	80	90	100	110	120
	Factor	1.5	1.21	1	0.84	0.69

Corrección de la temp. del aire ambiente

C	Temp.°F	80	90	100	110
	Factor	1.15	1.07	1.00	0.91

Corrección del punto de condensación

D	Temp.°F	37-39°F	45-50°F
	Factor	1	1.2

Ejemplo uno: requisitos de las condiciones

Capacidad	745 pcm
Presión de entrada	120 psig
Temp. del aire de entrada	90°F
Temp. ambiente	100°F
Punto de condensación	39°F

Ejemplo uno: cálculos

$$\begin{aligned} \text{Requerido por el secador} &= \frac{\text{Requerido}}{(A) \times (B) \times (C) \times (D)} \text{ pcm requerido} \\ &= \frac{745}{(1.03) \times (1.21) \times (1) \times (1)} \\ &= 598 \text{ pcm requerido por el secador} \end{aligned}$$

Seleccione el QPCD 600 para esta aplicación

Ejemplo dos: condiciones

Flujo corregido del QPCD 1000 para:

Presión de entrada	120 psig
Temp. aire de entr.	110°F
Temp. ambiente	90°F
Punto condensación	39°F

Ejemplo dos: cálculos

$$\begin{aligned} \text{Capacidad corregida} &= \text{Cap. estándar} \times (A) \times (B) \times (C) \times (D) \\ &= 1000 \times (1.03) \times (1.07) \times (.84) \times (1) \\ &= 926 \text{ pcm} \end{aligned}$$

QPNC — ESPECIFICACIONES Y DATOS DE DISEÑO

Sin repetición													Conexiones			
Modelo	pcm a 100 psig	m ³ /hr 7 bar	Partes eléctricas estándar	HP de referencia	Carga completa kW	psig psig	Nominal ØP	Rechazo al calor		Dimensiones			Peso aprox. en lb	Aire	Agua	Drenajes
								Aire	Agua	L Pulg	Ancho Pulg	Alto Pulg		Pulg	Pulg	
QPNC 10	10	17	115/1/60	1/4	0.235	150	2	2340	ND	19	17 1/4	17	110	1/4	ND	1/4
QPNC 15	15	25	115/1/60	1/4	0.235	150	2.8	2340	ND	19	17 1/4	17	115	1/4	ND	1/4
QPNC 25	25	42	115/1/60	1/4	0.435	150	2.1	3500	ND	19	17 1/4	17	120	1/4	ND	1/4
QPNC 35	35	59	115/1/60	1/4	0.68	150	2.2	4660	ND	19	17 1/4	17	125	3/4	ND	1/4
QPNC 50	50	85	115/1/60	1/2	0.76	150	4.1	7100	ND	19	17 1/4	17	155	3/4	ND	1/4
QPNC 75	75	127	115/1/60	1/2	0.883	150	2.1	7100	ND	18	28	43	240	1	ND	1/4
QPNC 100	100	170	115/1/60	3/4	1.237	150	3.2	10400	ND	18	28	43	275	1	ND	1/4
QPNC 125	125	212	115/1/60	3/4	1.237	150	3.8	10500	ND	18	28	43	280	1	ND	1/4
QPNC 150	150	255	115/1/60	3/4	1.237	150	3	10600	ND	18	28	43	325	1	ND	1/4
QPNC 175	175	297	208/230/1/60	1	1.354	150	4.1	10800	ND	18	28	43	330	1	ND	1/4
QPNC 250	250	425	460/3/60	1 1/2	2.065	150	4.2	21000	19300	18	28	43	375	1 1/2	1/4	1/4
QPNC 325	325	552	460/3/60	1 1/2	2.241	150	4.5	21600	19700	40	32	46	535	2 1/2	1/4	1/4
QPNC 400	400	680	460/3/60	2	3.475	150	2	29900	28400	40	32	46	650	2 1/2	1/4	1/4
QPNC 500	500	850	460/3/60	3	4.05	150	2.8	41400	38000	40	32	46	660	2 1/2	1/4	1/4
QPNC 600	600	1020	460/3/60	3	4.05	150	2.4	43200	38900	53	35	47	950	2 1/2	1/4	1/4
QPNC 750	750	1274	460/3/60	4	4.503	150	2.8	57600	52400	53	35	47	1050	2 1/2	1/4	1/4
QPNC 1000	1000	1699	460/3/60	5	6.597	150	4.1	70500	64850	53	35	47	1250	2 1/2	1/4	1/4
QPNC 1200	1200	2039	460/3/60	5	6.597	150	3.3	72000	65500	53	35	47	1525	4 FL	3/4	1/4
QPNC 1500	1500	2549	460/3/60	7 1/2	7.985	150	4.1	104000	94700	72	43	61	1600	4 FL	1	1/4
QPNC 1700	1700	2889	460/3/60	7 1/2	7.985	150	3.6	106600	97000	72	43	61	1625	4 FL	1	1/4
QPNC 2000	2000	3398	460/3/60	10	10.717	150	4.4	122500	118100	72	43	61	1700	4 FL	1	1/4
QPNC 2500	2500	4248	460/3/60	14	13.32	150	4.3	175000	165400	96	48	83	2400	6 FL	1 1/4	3/4
QPNC 3200	3200	5437	460/3/60	15	15.75	150	4.5	201500	185300	113	60	99	4200	6 FL	1 1/4	3/4
QPNC 4000	4000	6791	460/3/60	20	18.22	150	4.5	247000	232000	130	70	99	6500	8 FL	2 FL	3/4

Notas: Capacidad de acuerdo con los estándares recomendados por NFPA y la norma CAGI ADF 100. Estimaciones basadas en una temperatura de entrada de 100°F, una presión de entrada de 100 psig y una temperatura ambiente máxima de 100°F.

Se muestran los kW de entrada para los modelos refrigerados por aire, incluidos los motores con ventiladores. Para los modelos refrigerados por agua son aproximadamente 8% menos.

Las cantidades de rechazo al calor son aproximadas.

Los secadores de fracciones de hp utilizan refrigerante R134 A, durante 2005 se introducirá paulatinamente el R404 A.

FACTORES DE CORRECCIÓN

Corrección de la presión del aire de entrada

A	psi	60	80	100	120	140	150	180	200
	Factor	0.83	0.94	1	1.03	1.05	1.08	1.09	1.11

Corrección de la temp. del aire de entrada

B	Temp.°F	80	90	100	110	120
	Factor	1.5	1.21	1	0.84	0.69

Corrección temp. del aire ambiente

C	Temp.°F	80	90	100	110
	Factor	1.15	1.07	1.00	0.91

Corrección del punto de condensación

D	Temp.°F	37-39°F	45-50°F
	Factor	1	1.2

Ejemplo uno: requisitos de las condiciones

Capacidad	480 pcm
Presión de entrada	120 psig
Temp. del aire de entrada	90°F
Temperatura ambiente	100°F
Punto de condensación	39°F

Ejemplo uno: cálculos

$$\text{Requerido por el secador} = \frac{\text{pcm requerido}}{(A) \times (B) \times (C) \times (D)}$$

$$= \frac{480}{(1.03) \times (1.21) \times (1) \times (1)}$$

$$= 385 \text{ pcm requerido por el secador}$$

Seleccione el QPNC 400 para esta aplicación

Ejemplo dos: condiciones

Flujo corregido del QPNC 500 para:

Presión de entrada	120 psig
Temp. del aire de entrada	110°F
Temperatura ambiente	90°F
Punto de condensación	39°F

Ejemplo dos: cálculos

$$\text{Capacidad corregida} = \text{Capacidad estándar} \times (A) \times (B) \times (C) \times (D)$$

$$= 500 \times (1.03) \times (1.07) \times (0.84) \times (1)$$

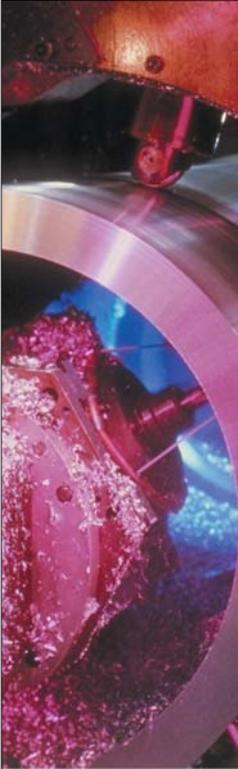
$$= 463 \text{ pcm}$$



QPNC-10
Secador de aire sin repetición

SECADORES REFRIGERATIVOS DE AIRE

EQUIPO DISPONIBLE



Equipo disponible	QPNC — Modelos sin repetición (PCME)						QPCD — Modelos con repetición (PCME)				
	10-50	75-150	175	250-325	400-1200	1500-4000	100	125-150	200	250-600	750-4000
Controles:											
Microprocesador	ND	O	O	E	E	E	E	E	E	E	E
Válvula de desvío de gas caliente	E	E	E	E	E	E	ND	ND	ND	ND	ND
Válvula de expansión termostática	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Apagado por refrigerante alto/bajo	ND	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Control de ambiente bajo (ventilador)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Termostatos dobles (con repetición)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	E	E	E	E	E
Intercambiadores de calor:											
Sistema de dos etapas	E	E	E	E	E	E	ND	ND	ND	ND	ND
Sistema de tres etapas (enfriador)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	E	E	E	E	E
Separadores y drenajes											
Sep. de humedad de gran eficiencia	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Drenaje mediante temporizador electrónico	O	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Drenaje mecánico	E	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Luces indicadoras:											
Encendido	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Modo °F o °C	ND	ND	ND	E	E	E	E	E	E	E	E
Alarma	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Drenaje encendido/apagado	ND	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Compresor en funcionamiento	ND	ND	ND	E	E	E	E	E	E	E	E
Mantenimiento vencido	ND	ND	ND	E	E	E	E	E	E	E	E
Instrumentación:											
Temperatura del aire de entrada	ND	ND	ND	E	E	E	O	O	O	E	E
Temperatura del aire de salida	ND	ND	ND	O	O	O	O	O	O	O	O
Presión del aire de entrada	ND	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Presión del aire de salida	ND	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Temp. de succión del refrigerante	ND	ND	ND	E	E	E	ND	ND	ND	ND	ND
Temperatura de masa refrigerada	ND	ND	ND	ND	ND	ND	E	E	E	E	E
Presión de succión de refrigeración	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Presión de descarga de refrigeración	ND	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Partes eléctricas:											
115-1-60	E	E	ND	ND	ND	ND	E	E	ND	ND	ND
208/230-1-60	E	E	E	ND	ND	ND	E	E	ND	ND	ND
208/230-3-60	ND	ND	O	E	E	E	ND	ND	E	E	E
460-3-60	ND	ND	O	E	E	E	ND	ND	E	E	E
575-3-60	ND	ND	O	O	O	O	ND	ND	O	O	O
100-1-50	O	O	ND	ND	ND	ND	O	O	ND	ND	ND
220/240-1-50	O	O	O	ND	ND	ND	O	O	ND	ND	ND
200/240-3-50	ND	ND	O	O	O	O	ND	ND	O	O	O
380/420-3-50	ND	ND	O	O	O	O	ND	ND	O	O	O
Nema 1	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Nema 4	ND	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Enfriamiento:											
Aire	E	E	E	E	E	E*	E	E	E	E	E*
Agua	ND	ND	ND	O	O	O**	O	O	O	O	O**
Carcasas:											
Gabinete completo	E	E	E	E	E	O ^{tt}	E	E	E	E	O ^{tt}
Filtros:											
Partículas	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Coalescedor	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Eliminador de niebla	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

* Opcional en modelo de 4000 pcme

** Estándar en modelo de 4000 pcme

^{tt} No disponibles en modelos de 2500, 3200 ni 4000 pcme

* Opcional en modelo de 3200 y 4000 pcme

** Estándar en modelo de 3200 y 4000 pcme

^{tt} No disponible en modelos de 2500, 3200 ni 4000 pcme

OTROS PRODUCTOS QAS



SECADORES REGENERATIVOS DE AIRE

- Punto de condensación de presión de -40 a -100°F
- Sin calor (QDTH)
- Purga por calor (QDHP)
- Purga por soplador (QDBP)

FILTRACIÓN DEL PAQUETE

- Coalescedor
- Partículas
- Absorbedor



PRÁCTICA RECOMENDADA PARA LOS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO



La ciencia del aire comprimido

Compressor de Tornillo Quincy

WSN Separador Líquidos DP1

Tanque Humedo 1 gal/CFM DP2

CSN 1 Micron 0.1 PPM DP3

Secador Refrigerativo QPNC No-Ciclado QPCD Ciclado DP4

CPN 0.01 Micron 0.01 PPM DP5

Tanque Seco 5gal/CFM

ACN 0.003 PPM Vapor y olores

Compressor de Pistón Quincy

PE

WSN Separador Líquidos DP6

CPN 0.01 Micron 0.01 PPM DP7

Secador Desecante sin Calor QDTS - Pequeño QDTH - Industrial -40°F PDP

CSN 1 Micron Partículas

Tanque Seco 5 gal/CFM

ACN 0.003 PPM Vapor y olores

CPN 0.01 Micron 0.01 PPM DP8

Secador Desecante con Calor QDHP - Purga Caliente QDBP - Purga Soplada -40°F PDP

CSN (NPT) HTD(FLG) 1 Micron Partículas

Tanque Seco 5gal/CFM

ACN 0.003 PPM Vapor y olores

Separador Agua / Aceite WOS

DCN 5 Micron 5 PPM DP9

Secador Refrigerativo Alta Temperatura QPHT - Alta Temp. DP10

CSN 1 Micron 0.01 PPM DP11

ACN 0.003 PPM

CPN 0.01 Micron

Clasificación Calidad del Aire ISO 8573.1

Sólidos		Humedad		Aceite		Sistema Húmedo Prom. ΔP	
Micron	ISO	PDP	ISO	PPM	ISO	psi	Mbar
0.01	1	+38°F	4	0.01	1	10.7	738
0.01	1	+38°F	4	0.003	1	11.8	814
0.01	1	-100°F	1	0.001	1	14.2	979
1	2	-40°F	2	0.01	1	9.2	634
0.01	1	-40°F	2	0.003	1	10.3	710
1	2	-40°F	2	0.01	1	9.2	634
0.01	1	-40°F	2	0.003	1	10.3	710
1	2	+50°F	6	0.01	2	7.8	538
0.01	1	+50°F	6	0.003	1	10.0	689

NOTA: Requiere filtro CXN (0.01 PPM) en serie con prefiltro Standard CPN.

Remoción Aproximada de Líquido
100 CFM, 100 psi, 80° F, 4000 hrs/año, 2 PPM

Punto Drene	Galones por año	Punto Drene	Galones por año	Punto Drene	Galones por año
1	3000	5	140	9	300
2	2000	6	3000	10	4320
3	305	7	310	11	120
4	1300	8	310		

WSN Separador de humedad
 DCN Partículas / Coalescente Aspero
 CSN Coalescente STD 0.1 PPM, 1 micrón
 CPN Coalescente Fino 0.01 PPM
 CXN Xtra 0.001 PPM Coalescente
 ACN Absorbente Carbón Activado
 OUD Arriba + Abajo Doble
 HTD Alta Temperatura, 1 Micrón
 QPNC Secador Refrigerativo No-ciclado
 QPCD Secador Refrigerativo Ciclado
 QDTS Secador sin Calor Pequeño
 QDTH Secador Industrial sin Calor
 QDHP Secador Purga Caliente
 QDBP Secador Purga Soplada
 QPHT Secador Refrigerativo Alta Temp.
 WOS Separador Agua/Aceite
 AC Post-Enfriador
 DP Punto Drene

Member of COMPRESSED AIR CAGI INSTITUTE
 COMPRESSED AIR CHALLENGE

©2006 Quincy Compressor es una compañía de EnPro Industries. Todos los derechos reservados. Litho en los EE.UU. (QPRD-005 01/06)